

Tổng Hợp Các Lỗi Thường Gặp Ở Băng Tải Cao Su Bố Vải Và Cách Phòng Tránh

[Băng tải cao su bố vải](#) là một trong những giải pháp vận chuyển công nghiệp được ưa chuộng nhất hiện nay, nhờ vào tính linh hoạt, độ bền cao và khả năng ứng dụng đa ngành. Tuy nhiên, cũng như bất kỳ thiết bị cơ khí nào, nếu không được vận hành đúng cách, băng tải vẫn có thể gặp phải những lỗi ảnh hưởng đến năng suất và chi phí sản xuất.

Tại Băng tải Hà Anh, chúng tôi thường xuyên hỗ trợ xử lý và tư vấn các vấn đề trong quá trình vận hành băng tải cao su. Dưới đây là **những lỗi phổ biến mà bạn cần biết để phòng tránh và khắc phục sớm**.



1. Lỗi lệch băng – “kẻ phá rối” âm thầm

Dấu hiệu: Băng tải bị lệch sang trái hoặc phải, gây mài mòn mép băng, mòn rulo, thậm chí trượt ra khỏi con lăn.

Nguyên nhân:

- Hệ thống con lăn không đồng đều
- Rulo không lắp thẳng trục
- Tải lệch hoặc rác vương dưới băng

Phòng tránh:

- ✓ Căn chỉnh rulo thường xuyên
- ✓ Dọn sạch dị vật dưới mặt băng
- ✓ Gắn con lăn dẫn hướng hai bên

2. Băng tải nhanh bị giãn, lỏng hoặc trùng

Dấu hiệu: Băng võng xuống, chạy trễ, thiếu ma sát khi kéo tải.

Nguyên nhân:

- Sử dụng băng có lớp bố yếu
- Vận hành liên tục không nghỉ
- Lực căng không đủ từ hệ thống rulo

Phòng tránh:

- ✓ Chọn băng EP200 trở lên cho tải vừa – nặng
- ✓ Gắn hệ thống tăng đỡ hoặc cơ cấu tăng tự động
- ✓ Tránh vận hành liên tục 24/24 nếu không cần thiết

3. Băng bị rách do vật nhọn hoặc va đập mạnh

Dấu hiệu: Mặt băng rách xé dài, bong lớp cao su khỏi lớp bố

Nguyên nhân:

- Vật liệu có cạnh sắc, rơi từ độ cao lớn
- Không có cơ chế chắn dị vật hoặc giảm chấn

Phòng tránh:

- ✓ Gắn phễu chắn đầu vào có vách mềm
- ✓ Lắp cao su giảm chấn ở vùng nhận tải
- ✓ Kiểm tra vật liệu trước khi cấp vào hệ thống

4. Băng tải bị dừng đột ngột – giật cục khi khởi động

Nguyên nhân:

- Mô tơ quá yếu so với tải trọng
- Hệ thống khởi động không có biến tần điều chỉnh tốc độ
- Ma sát giữa rulo kéo và băng quá thấp

Phòng tránh:

- ✓ Sử dụng biến tần để điều khiển tốc độ khởi động mềm
- ✓ Lắp rulo cao su tăng độ bám
- ✓ Xác định tải trọng đúng từ đầu để chọn công suất mô tơ phù hợp

5. Hỏng băng nhanh do môi trường khắc nghiệt

Nguyên nhân:

- Băng tải sử dụng không đúng loại: băng thường dùng trong môi trường có dầu, hóa chất hoặc nhiệt cao
- Lớp cao su bị phá hủy từ bên ngoài hoặc bên trong

Phòng tránh:

- ✓ Sử dụng băng chịu dầu, chịu axit hoặc chịu nhiệt nếu môi trường đặc thù
- ✓ Thay thế băng định kỳ theo khuyến nghị kỹ thuật

Gợi ý từ Băng tải Hà Anh: Đừng đợi băng hỏng mới xử lý

Việc phát hiện lỗi **sớm và xử lý đúng cách** không chỉ bảo vệ tuổi thọ băng tải mà còn giúp doanh nghiệp:

- ♦ Giảm thiểu thời gian chết dây chuyền
- ♦ Tiết kiệm chi phí sửa chữa và thay mới
- ♦ Đảm bảo an toàn lao động cho công nhân

Băng tải Hà Anh luôn đồng hành cùng khách hàng trong cả **giai đoạn vận hành và bảo trì**, không chỉ đơn thuần cung cấp sản phẩm.