

5 Lỗi Thường Gặp Khi Vận Hành Băng Tải Ép Bùn Và Cách Khắc Phục

Băng tải ép bùn là thiết bị không thể thiếu trong hệ thống xử lý nước thải của nhiều nhà máy. Tuy nhiên, trong quá trình vận hành thực tế, không ít đơn vị gặp phải sự cố khiến thiết bị hoạt động kém hiệu quả, thậm chí dừng hoạt động, làm gián đoạn cả dây chuyền sản xuất.

Là đơn vị đã thi công hàng trăm hệ thống xử lý bùn công nghiệp trên cả nước, **Băng tải Hà Anh** xin chia sẻ **5 lỗi thường gặp khi sử dụng băng tải ép bùn** và **cách khắc phục đơn giản, tiết kiệm chi phí** mà bạn có thể áp dụng ngay tại xưởng.



1. Vải lọc nhanh bị rách hoặc tắc nghẽn

Nguyên nhân:

- Chọn sai loại vải so với tính chất bùn
- Không vệ sinh đúng cách
- Vòi rửa nước áp lực yếu hoặc tắc

Giải pháp từ Hà Anh:

- ✓ Sử dụng vải lọc chính hãng, đúng tiêu chuẩn theo loại bùn (hữu cơ, vô cơ, dầu mỡ, dẹt nhuộm...)
- ✓ Kiểm tra hệ thống rửa băng mỗi ngày – thay vòi phun định kỳ 2–3 tháng/lần
- ✓ Không để bùn khô bám trên vải sau ca ép – hãy để băng chạy thêm 5 phút sau khi dừng cấp bùn

2. Bùn ép không khô, độ ẩm cao

Nguyên nhân:

- Thiếu polymer hoặc polymer không phù hợp
- Áp lực ép không đủ
- Vải lọc giãn – mất khả năng ép

Giải pháp:

- ✓ Kiểm tra hệ thống trộn polymer – tỷ lệ pha, tốc độ khuấy
- ✓ Tăng lực căng băng tải, điều chỉnh lại tốc độ motor ép
- ✓ Nếu vải lọc đã dùng >6 tháng, nên kiểm tra độ co giãn, thay thế nếu cần

 *Băng tải Hà Anh luôn cung cấp vải lọc nhập khẩu Nhật/Đài Loan – bền hơn gấp 2–3 lần hàng phổ thông.*

3. Bùn rò rỉ ra hai bên băng tải

Nguyên nhân:

- Băng không cân hoặc lỏng
- Bộ gạt bùn mòn, lệch
- Bùn quá lỏng, không xử lý polymer

Giải pháp:

- ✓ Cân chỉnh lại trục lăn, tăng độ căng băng vải
- ✓ Kiểm tra lưỡi gạt bùn – thay nếu bị mòn, nứt
- ✓ Kiểm soát nồng độ bùn đầu vào trong khoảng 2–4%
- ✓ Có thể bổ sung polymer hoặc hệ thống bể lắng sơ bộ

4. Motor quá nóng hoặc cháy chập

Nguyên nhân:

- Băng tải quá tải, vật cản trong hệ thống
- Không tra dầu bảo trì định kỳ
- Sử dụng sai nguồn điện hoặc điện áp dao động

Giải pháp:

- ✓ Làm sạch toàn bộ băng tải và con lăn hằng ngày
- ✓ Tra dầu mỡ định kỳ theo hướng dẫn kỹ thuật
- ✓ Dùng bộ ổn áp hoặc biến tần nếu nguồn điện không ổn định

⚠ Khi motor có dấu hiệu quá nhiệt, phải dừng máy ngay và kiểm tra trước khi chạy lại.

5. Máy không tự động ngắt hoặc khởi động không đúng trình tự

Nguyên nhân:

- Lỗi bảng điều khiển – hỏng timer, relay
- Nhân viên thao tác sai thứ tự bật/tắt
- Không có SOP (quy trình chuẩn) hướng dẫn vận hành

Giải pháp từ Hà Anh:

- ✓ Luôn bàn giao hướng dẫn sử dụng chuẩn SOP khi lắp đặt
- ✓ Hỗ trợ đào tạo trực tiếp cho đội ngũ kỹ thuật nhà máy
- ✓ Cung cấp bộ tủ điện thông minh – có cảm biến ngắt tự động khi có sự cố

6. Hà Anh – đồng hành cùng bạn xử lý mọi sự cố băng tải ép bùn

Không chỉ là nhà cung cấp thiết bị, **Băng tải Hà Anh** tự hào là đơn vị:

- 🔧 **Bảo trì trọn đời** thiết bị do Hà Anh cung cấp
- 🔧 **Hỗ trợ kỹ thuật 24/7** kể cả ngày lễ
- 🔧 Có sẵn **vật tư thay thế chính hãng**: vải lọc, trục ép, motor, bộ rửa
- 🔧 Dịch vụ **kiểm tra định kỳ 3–6 tháng/lần**, giúp phòng ngừa hỏng hóc

Lời kết

Không ít sự cố với băng tải ép bùn đến từ thao tác sai hoặc bảo trì không đúng cách. Việc **hiểu và xử lý sớm các lỗi phổ biến** không chỉ giúp tăng tuổi thọ máy mà còn tiết kiệm hàng chục triệu đồng mỗi năm.

🎯 Nếu bạn đang gặp bất kỳ sự cố nào với băng tải ép bùn – hoặc muốn kiểm tra lại hệ thống đang có, hãy để [Băng tải Hà Anh](#) đồng hành cùng bạn, từ **khảo sát – khắc phục – nâng cấp hệ thống xử lý bùn** một cách chuyên nghiệp.