

Quy Trình Sản Xuất & Lắp Đặt Bàn Nâng Thủy Lực Con Lăn – Tận Tâm Từng Công Đoạn | Băng Tải Hà Anh

Một chiếc **bàn nâng thủy lực con lăn** hoạt động ổn định, bền bỉ suốt nhiều năm không chỉ đến từ vật liệu tốt mà còn đến từ **quy trình thiết kế – chế tạo – lắp đặt chuyên nghiệp**. Tại **Băng tải Hà Anh**, chúng tôi không chạy theo số lượng mà tập trung tối ưu từng khâu để đem đến **giải pháp phù hợp nhất, an toàn nhất và hiệu quả nhất** cho từng khách hàng.

Nếu bạn đang băn khoăn không biết “mua một chiếc bàn nâng như vậy thì được làm như thế nào, có đảm bảo không?”, hãy cùng chúng tôi đi sâu vào quy trình thực tế ngay dưới đây.



Bước 1: Khảo sát và phân tích nhu cầu sử dụng

Ngay sau khi tiếp nhận thông tin từ khách hàng, kỹ sư của Hà Anh sẽ:

- ✓ Tư vấn sơ bộ về tải trọng, chiều cao nâng, chất liệu con lăn
- ✓ Hẹn lịch khảo sát trực tiếp nhà xưởng hoặc nhận bản vẽ layout dây chuyền
- ✓ Ghi nhận điểm đặt bàn nâng, hướng luân chuyển hàng hóa, không gian thao tác

🎯 Mục tiêu: Thiết kế **bàn nâng phù hợp thực tế nhất**, tránh lãng phí hoặc thiếu công năng.

Bước 2: Thiết kế bản vẽ kỹ thuật chi tiết

Đội ngũ kỹ sư của Hà Anh sẽ tiến hành dựng **bản vẽ CAD 2D/3D** cho từng cấu kiện:

- Kết cấu khung nâng

- Hệ thống thủy lực (xy lanh, bơm, motor...)
- Hệ thống con lăn (loại, kích thước, khoảng cách...)
- Hệ thống điện điều khiển, công tắc hành trình, nút bấm an toàn

💡 Trước khi sản xuất, bản vẽ sẽ được gửi khách hàng duyệt để chỉnh sửa theo yêu cầu.

Bước 3: Gia công cơ khí tại xưởng sản xuất Hà Anh

Tại nhà máy của chúng tôi ở KCN Quang Minh – Hà Nội, toàn bộ bàn nâng được:

- 🔧 Cắt, hàn, dập khung bằng máy CNC
- 🔧 Gia công trục lăn, bạc đạn theo thông số kỹ thuật
- 🎨 Sơn tĩnh điện (hoặc inox) đảm bảo bền màu và chống oxy hóa

Đặc biệt: Hà Anh không sử dụng khung thép mỏng như nhiều nơi trên thị trường. Chúng tôi cam kết sử dụng thép dày từ 5mm trở lên để đảm bảo tải trọng và tuổi thọ thiết bị.

Bước 4: Kiểm tra chất lượng & chạy thử tại xưởng

Trước khi giao hàng, chúng tôi tiến hành:

- ✅ Test tải trọng thực tế
- ✅ Kiểm tra hành trình nâng – hạ có trơn tru hay không
- ✅ Chạy thử con lăn có trượt đều, không kẹt
- ✅ Kiểm tra hệ thống điện, cảm biến, nút dừng khẩn cấp

📦 Sau khi vượt qua toàn bộ các bài test, thiết bị mới được đóng gói cẩn thận để vận chuyển.

Bước 5: Lắp đặt tận nơi – Hướng dẫn sử dụng kỹ lưỡng

Kỹ thuật viên của Hà Anh sẽ đến tận xưởng khách hàng để:

- 🔧 Lắp đặt khung và cân chỉnh độ bằng
- ⚙️ Kết nối thủy lực, nguồn điện, kiểm tra áp suất
- 🔧 Lắp các chi tiết phụ như chốt khóa, tấm che, biển báo...
- 📘 Hướng dẫn vận hành, bàn giao sơ đồ điện, hướng dẫn bảo trì

Thời gian lắp đặt trung bình từ 0.5 – 2 ngày tùy vào độ phức tạp. Cam kết không ảnh hưởng đến hoạt động sản xuất.

Bước 6: Bảo hành và hỗ trợ sau bán

Bảng tải Hà Anh **bảo hành 12–24 tháng** tùy loại bàn nâng. Trong thời gian sử dụng:

-  Hỗ trợ kỹ thuật 24/7 qua hotline
-  Cung cấp linh kiện thay thế chuẩn hãng
-  Định kỳ bảo trì miễn phí (nếu có hợp đồng)

 Khách hàng cũ được ưu đãi 5–10% cho đơn hàng tiếp theo.

Một số dự án bàn nâng thủy lực con lăn tiêu biểu:

- ◆ Nhà máy điện tử Hải Phòng – bàn nâng 1.5 tấn kết nối container
- ◆ Kho lạnh Đà Nẵng – bàn nâng inox + con lăn nhựa chịu lạnh -10°C
- ◆ Dây chuyền sản xuất nhôm Bình Dương – bàn nâng liên tục chạy 3 ca/ngày

Bạn cần báo giá hoặc thiết kế riêng? Gọi ngay Hà Anh!

Chúng tôi hiểu rằng **không có bàn nâng nào giống bàn nâng nào** – mỗi khách hàng là một quy trình, một bài toán khác nhau. Vì vậy, đừng ngần ngại liên hệ với đội ngũ Hà Anh để được tư vấn và lên phương án **tối ưu – tiết kiệm – hiệu quả dài lâu**.

Kết luận

Tại [Bảng tải Hà Anh](#), bàn nâng thủy lực con lăn không chỉ là một sản phẩm – mà là **giải pháp vận chuyển thông minh được chế tạo tận tâm từ khâu khảo sát đến lắp đặt**. Chúng tôi tự tin đồng hành cùng doanh nghiệp trong hành trình hiện đại hóa sản xuất.

“Muốn vận hành mượt mà – Chọn Hà Anh ngay từ bước đầu thiết kế.”