

# Hướng dẫn về hệ thống băng tải cho nhà kho

---

Trong hướng dẫn này, chúng ta sẽ xem xét [các loại băng tải được sử dụng trong kho hàng](#), lợi ích của chúng và cách chúng có thể hoạt động hiệu quả cho cả các cơ sở lớn và nhỏ.

## Vì sao các kho hàng sử dụng hệ thống băng tải?

Như bạn cũng đã biết, nhà kho là môi trường làm việc rất bận rộn! Nhân viên di chuyển hàng hóa cả ngày, thường xuyên trên những không gian rộng lớn. Nếu không có băng chuyền, công việc này có thể chậm và mệt mỏi.

Có một số lý do rõ ràng khiến các kho hàng lựa chọn lắp đặt hệ thống băng tải:

- Vận chuyển hàng hóa nhanh hơn.
- Các tuyến đường cố định giúp việc phân loại và theo dõi bưu kiện dễ dàng hơn.
- Sản phẩm có thể được vận chuyển an toàn và hiệu quả từ các tầng lửng bằng băng tải nghiêng hoặc băng tải xoắn ốc .
  - Sản phẩm có thể được phân loại nhanh chóng và chính xác thông qua mã vạch, nhãn, trọng lượng, v.v.
  - Giảm thiểu rủi ro hư hỏng sản phẩm.
  - Giảm việc nâng vật nặng giúp ngăn ngừa đau lưng và các chấn thương thường gặp tại nơi làm việc.
  - Giảm thiểu việc di chuyển xe nâng trong kho.

## Các loại băng tải nào được sử dụng trong kho hàng?

Có nhiều loại băng tải khác nhau, mỗi loại phù hợp với các nhiệm vụ khác nhau. Các kho hàng thường sử dụng nhiều hơn một loại, tùy thuộc vào kích thước của tòa nhà và hàng hóa cần vận chuyển.

### Băng tải đai

[Băng tải đai](#) là loại băng tải được sử dụng phổ biến nhất trong các kho hàng. Chúng sử dụng băng chuyền để vận chuyển hàng hóa từ điểm này đến điểm khác. Rất lý tưởng cho các thùng carton, bưu kiện và hàng hóa đóng gói.

### Băng tải con lăn

[Băng tải con lăn](#) sử dụng các hàng con lăn thay vì băng tải phẳng. Hàng hóa được vận chuyển bằng trọng lực hoặc bằng động cơ. Rất phù hợp cho các tải trọng nặng, chẳng hạn như thùng hoặc pallet. Chúng có thiết kế đơn giản và thường có giá thành thấp hơn so với hệ thống băng tải thông thường.



## **Băng tải trên cao**

[Hệ thống băng tải treo trên cao](#) được gắn từ trần nhà và vận chuyển hàng hóa phía trên mặt sàn. Loại hệ thống này rất hữu ích khi không gian bị hạn chế.

## **Tự động hóa băng tải kho hàng**

Tự động hóa đưa hệ thống băng tải lên một tầm cao mới. Thay vì chỉ đơn thuần di chuyển hàng hóa từ điểm A đến điểm B, hệ thống tự động có thể phân loại, quét mã vạch và định hướng các kiện hàng mà không cần sự can thiệp thủ công. Cảm biến, máy quét mã vạch và phần mềm hoạt động cùng nhau để hướng dẫn hàng hóa đi đúng tuyến đường.

Trong một kho hàng lớn, tự động hóa có thể tiết kiệm hàng giờ làm việc mỗi ngày. Các kiện hàng được quét khi di chuyển và được chuyển đến khu vực đóng gói hoặc vận chuyển chính xác. Điều này giảm thiểu sai sót của con người và tăng tốc độ hoàn thành đơn hàng.

Tự động hóa cũng cải thiện khả năng quan sát. Người quản lý có thể theo dõi vị trí hàng hóa trong thời gian thực. Nếu xảy ra sự chậm trễ, việc phát hiện vấn đề và khắc phục nhanh chóng sẽ dễ dàng hơn. Dữ liệu từ các hệ thống tự động hóa cũng có thể cho thấy các mô hình, chẳng hạn như thời gian cao điểm hoặc điểm chậm trong quy trình làm việc.

## **Hệ thống băng tải cho kho hàng nhỏ**

Chúng ta biết rằng không phải kho hàng nào cũng là trung tâm phân phối khổng lồ. Các kho hàng và phòng chứa hàng nhỏ hơn cũng có thể hưởng lợi từ hệ thống băng tải nhỏ gọn. Chìa khóa nằm ở việc lựa chọn quy mô và bố cục phù hợp.

Vì vậy, đối với các hoạt động quy mô nhỏ, mục tiêu thường là hiệu quả hơn là tự động hóa hoàn toàn. Ngay cả một dây chuyền băng tải ngắn giữa khu vực kho và khu vực đóng gói cũng có thể tiết kiệm được rất nhiều thời gian đi lại mỗi ngày. Qua nhiều tuần và nhiều tháng, điều này sẽ dẫn đến những cải thiện đáng kể về năng suất.

Ngân sách thường là một yếu tố quan trọng khác đối với các kho hàng nhỏ. Hệ thống băng tải con lăn đơn giản hoặc hệ thống vận chuyển bằng trọng lực thường mang lại giá trị tốt mà không tốn nhiều chi phí.

## **Bạn đã sẵn sàng cải thiện quy trình kho hàng của mình chưa?**

Nếu bạn đang cân nhắc nâng cấp kho hàng hoặc lắp đặt hệ thống băng tải mới, thì đây là thời điểm thích hợp để hành động. Hãy để chúng tôi giúp bạn thiết kế giải pháp đảm bảo hàng hóa (và hoạt động kinh doanh) của bạn được vận chuyển thông suốt.