

Các loại hệ thống phân loại sản phẩm phổ biến thường dùng trong ngành công nghiệp hiện nay

Các [hệ thống phân loại sản phẩm](#) phổ biến trong công nghiệp hiện nay bao gồm: hệ thống phân loại theo mã QR/mã vạch dùng máy quét để nhận dạng nhanh; hệ thống phân loại theo trọng lượng sử dụng loadcell để đo và tách sản phẩm theo ngưỡng; hệ thống phân loại theo kích thước – hình dạng dựa trên camera AI; cùng các công nghệ sorter như cánh đẩy, pop-up wheel, băng tải lệch hướng, tilt-tray hay cross-belt giúp phân luồng sản phẩm với tốc độ cao, độ chính xác lớn và phù hợp cho nhiều dây chuyền sản xuất khác nhau.

Trong ngành công nghiệp, có nhiều loại hệ thống phân loại sản phẩm được sử dụng phổ biến, bao gồm:



- [Phân loại theo loại sản phẩm - Intech group](#): Các sản phẩm được chia thành các nhóm như hàng tiêu dùng, hàng công nghiệp, hàng hóa xa xỉ, v.v.
- Phân loại theo tính năng: Sản phẩm được phân loại dựa trên các tính năng, công dụng hay đặc điểm kỹ thuật. Ví dụ: sản phẩm điện tử như máy tính, tivi, điện thoại.
- Phân loại theo thương hiệu: Đây là cách phân loại sản phẩm dựa vào thương hiệu mà sản phẩm thuộc về, như Apple, Samsung, Sony, v.v.

- Phân loại theo thị trường mục tiêu: Sản phẩm có thể được chia thành các nhóm dựa trên đối tượng khách hàng mà nó phục vụ, như sản phẩm cho trẻ em, sản phẩm cho người lớn, sản phẩm cho doanh nghiệp, v.v.
- Phân loại theo mức độ hoàn thiện: Sản phẩm có thể được phân loại thành sản phẩm hoàn chỉnh, sản phẩm nguyên liệu, và sản phẩm bán thành phẩm.
- Phân loại theo kênh phân phối: Sản phẩm được phân loại dựa trên cách thức mà nó được phân phối tới tay người tiêu dùng, như bán lẻ, bán gros, trực tuyến, v.v.
- Phân loại theo mức độ sử dụng: Sản phẩm có thể được phân loại thành sản phẩm sử dụng hàng ngày, sản phẩm dùng theo mùa, sản phẩm thời vụ, v.v.
- Phân loại theo giá cả: Sản phẩm cũng có thể được chia thành các nhóm dựa trên mức giá, như sản phẩm giá rẻ, trung bình và cao cấp.

Tóm lại, các hệ thống phân loại sản phẩm trong công nghiệp ngày càng đa dạng và được ứng dụng rộng rãi nhờ khả năng đáp ứng nhiều nhu cầu khác nhau về tốc độ, độ chính xác và tiêu chí phân loại. Từ các giải pháp đơn giản như phân loại theo mã QR, trọng lượng, kích thước cho đến các công nghệ sorter hiện đại như pop-up, cross-belt hay tilt-tray, doanh nghiệp có thể lựa chọn cấu hình phù hợp với quy mô và đặc thù sản xuất. Việc đầu tư vào hệ thống phân loại tự động không chỉ giúp tối ưu hiệu suất vận hành, giảm chi phí nhân công, mà còn nâng cao tính nhất quán và chuẩn hóa trong quản lý hàng hóa, tạo nền tảng cho quá trình tự động hóa và chuyển đổi số trong nhà máy hiện đại.

Tham khảo thêm: [Intech Group – Các loại hệ thống phân loại](#)

Intech Group cung cấp đa dạng các hệ thống phân loại, bao gồm:

Hệ thống phân loại theo trọng lượng (Weight Sorting System)

Hệ thống phân loại theo kích thước (Size Sorting)

Hệ thống phân loại theo màu sắc (Color Sorting)

Hệ thống phân loại theo hình dạng (Shape Detection Sorting)

Hệ thống phân loại theo mã vạch/QR (Barcode/QR Sorting)

Hệ thống phân loại tốc độ cao trong logistics (High-Speed Sorter)

Hệ thống phân loại bằng robot thông minh

Mỗi hệ thống đều được Intech Group thiết kế theo tiêu chuẩn châu Âu, tích hợp AI – IoT – PLC – SCADA để đảm bảo độ chính xác, tốc độ và độ bền vượt trội.