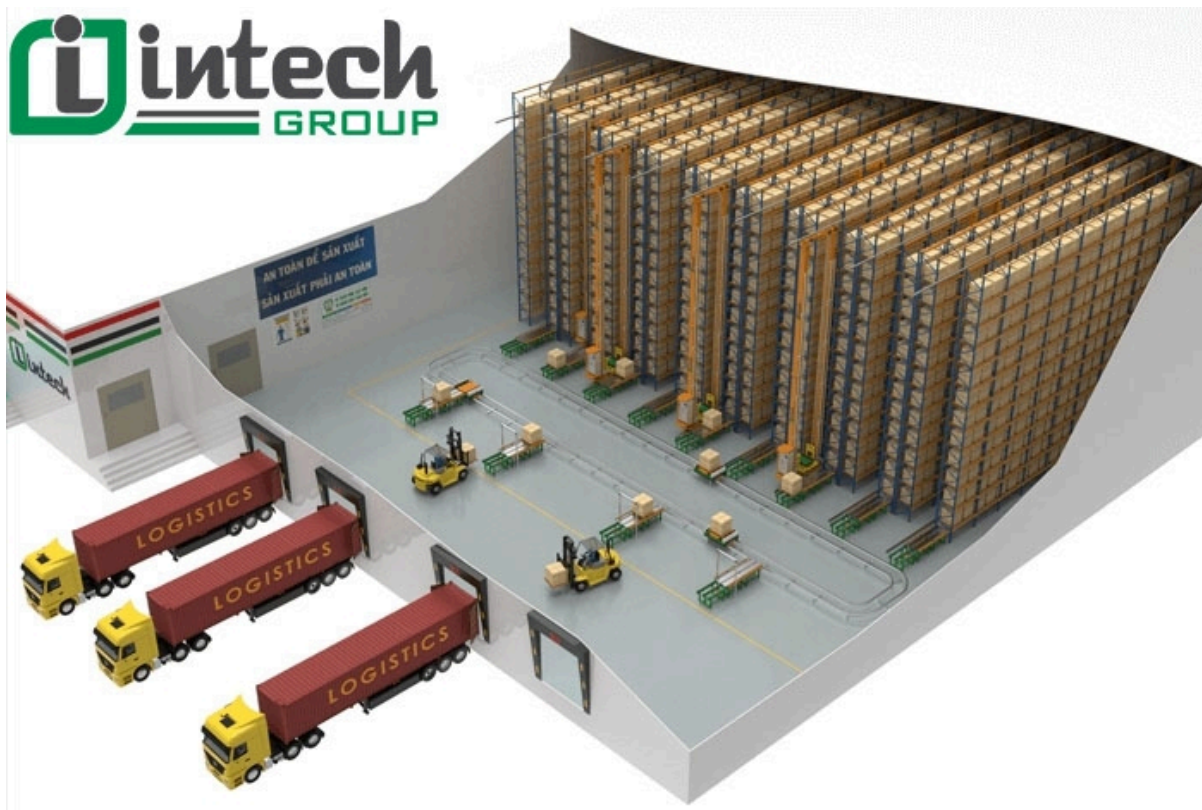


Intech Group - Cung cấp giải pháp nhà kho thông minh IT-WH-SSC

Nhà kho thông minh là xu hướng mới trong ngành lưu trữ và quản lý hàng hóa. Một trong những sản phẩm tiêu biểu trong lĩnh vực này là nhà kho thông minh IT-WH-SSC, một giải pháp hiện đại, đem lại hiệu quả cao cho các doanh nghiệp.

Intech Group là đơn vị hàng đầu tại Việt Nam trong lĩnh vực tư vấn, thiết kế và cung cấp giải pháp nhà kho thông minh IT-WH-SSC, giúp doanh nghiệp tối ưu hóa không gian lưu trữ, nâng cao hiệu suất quản lý và vận hành kho hàng theo tiêu chuẩn công nghiệp 4.0.

Tổng quan về mô hình Nhà kho thông minh IT-WH-SSC - Intech Group



Kho thông minh ASRS Miniload là một giải pháp lưu trữ và lấy hàng tự động sử dụng hệ thống ASRS (Automated Storage and Retrieval System) dạng Miniload. Giải pháp này rất phù hợp với các kho hiện đại, giúp tiết kiệm không gian và tăng năng suất làm việc.

[Nhà kho thông minh IT-WH-SSC Intech Group](#) bao gồm các sản phẩm cùng loại như Kho Thông Minh ASRS Miniload. Kho thông minh ASRS Miniload là giải pháp lưu trữ và lấy hàng tự động dành cho các kho hiện đại, sử dụng hệ thống ASRS (Automated Storage and Retrieval System) dạng Miniload. Giải pháp kho tự động cho ngành hóa chất được thiết kế bởi các kỹ sư và chuyên gia của Intech phù hợp với nhu cầu sử dụng nhằm đạt hiệu quả tối ưu.

Mô hình nhà kho thông minh khác:

Nhà kho thông minh IT-WH-SR sử dụng hệ thống pallet shuttles, cho phép lưu trữ mật độ cao một cách tự động hoặc bán tự động. Hệ thống này sử dụng xe đưa đón chạy dọc theo các đường ray trong rack lưu trữ để tải và dỡ pallet.

Nhà kho thông minh IT-WH-FR cũng là một hệ thống lưu trữ mật độ cao, hoạt động tự động hoặc bán tự động, bao gồm khung rack kết hợp với dàn con lăn tự do lắp đặt dốc để giúp các pallet trượt trên bề mặt con lăn nhờ lực trọng trường.

Nhà kho thông minh IT-WH-DCR là hệ thống lưu trữ phuy rỗng, chiết rót và đóng gói tự động, nơi các phuy được phân loại tự động theo màu sắc tại đầu cấp nhờ vào sensor/vision check màu.

Nhà kho thông minh của Intech Group tích hợp hệ thống AS/RS, AGV, phần mềm WMS và IoT, giúp tự động hóa toàn bộ quy trình lưu trữ – xuất nhập hàng.

Thông tin liên hệ:

- Hà Nội: Lô 6, Cụm Công Nghiệp Lai Xá, Phường Tây Tựu, Thành Phố Hà Nội. Điện thoại: 0966.966.032 - 0986.448.456, Email: info@intech-group.vn
- Đà Nẵng: Số 151 Bùi Thiện Ngộ, P. Hòa Xuân, TP. Đà Nẵng. Điện thoại: 0983.113.387, Email: info.dn@intech-group.vn
- Hồ Chí Minh: Lô B, đường số 2A, KCN Đồng An, P. Bình Hòa, TP. Hồ Chí Minh. Điện thoại: 0981.518.001 - 0967.505.001, Email: info.hcm@intech-group.vn

Hoặc khách hàng có nhu cầu cập nhật các thông tin giải pháp nhà kho thông minh cho lĩnh vực kinh doanh của mình có thể bấm theo dõi để được cập nhật thông tin sớm nhất:

https://x.com/group_intech

<https://www.pinterest.com/intechgroupvnn/>

Dự án tiêu biểu robot tích hợp nhà kho thông minh

Robot tích hợp trong nhà kho thông minh là yếu tố cốt lõi giúp tự động hóa toàn bộ quy trình lưu trữ, phân loại và vận chuyển hàng hóa. Nhờ sự phối hợp giữa robot và hệ thống quản lý thông minh (WMS, IoT), doanh nghiệp có thể vận hành kho hàng chính xác, nhanh chóng và an toàn hơn bao giờ hết.

Dự án gồm những ứng dụng như Robot AGV kéo hàng cho nhà máy sản xuất bao bì, Robot AGV vận chuyển sản phẩm đúc, hệ thống AGV cho máy đúc, giải pháp tự động hóa cho nhà máy sản xuất bánh kẹo, robot tự hành trong nhà máy lắp ráp, dây chuyền vận chuyển điều hòa cho doanh nghiệp tại Hưng Yên, hệ thống robot bốc xếp thùng carton, và hệ thống kho tự động chứa phi dầu nhờn.

Việc ứng dụng robot tích hợp trong nhà kho thông minh giúp giảm đáng kể chi phí nhân công, hạn chế sai sót, tăng năng suất và đảm bảo sự chính xác trong từng khâu vận hành. Hệ thống robot hoạt động liên tục 24/7, đảm bảo chuỗi cung ứng được vận hành trơn tru và hiệu quả.

Kết luận

Trong mô hình nhà kho thông minh IT-WH-SSC do Intech Group phát triển, robot đóng vai trò trung tâm trong việc tự động hóa toàn bộ quy trình kho vận. Từ robot vận chuyển AGV/AMR, robot xếp dỡ đến hệ thống AS/RS, tất cả đều được tích hợp đồng bộ với phần mềm quản lý WMS, giúp dữ liệu và vận hành luôn chính xác theo thời gian thực. Giải pháp này không chỉ nâng cao năng suất lao động, mà còn tạo nên môi trường làm việc hiện đại, an toàn và hiệu quả cho doanh nghiệp.

Tham khảo các chủ đề khác về kho:

- [Lợi ích kho tự động](#)
- [Ứng dụng kho tự động vào doanh nghiệp Việt Nam](#)
- [Tổng quan về kho tự động - Intech Group](#)