

Băng tải cong 180 độ Hà Anh – Độ bền vượt trội, thiết kế theo yêu cầu

Trong các hệ thống sản xuất hiện đại, việc lựa chọn băng tải phù hợp không chỉ giúp tối ưu quy trình vận hành mà còn đảm bảo tuổi thọ lâu dài. [Băng tải cong 180 độ](#) Hà Anh nổi bật với độ bền vượt trội và khả năng thiết kế linh hoạt theo đúng nhu cầu của từng doanh nghiệp.



1. Độ bền vượt trội nhờ vật liệu cao cấp

- **Khung băng tải:** Sử dụng thép sơn tĩnh điện hoặc inox 304 chống gỉ, chịu lực tốt, tuổi thọ cao ngay cả trong môi trường sản xuất khắc nghiệt.
- **Bề mặt băng tải:** PVC hoặc PU chống mài mòn, độ bám tốt, thích hợp cho nhiều loại hàng hóa.
- **Hệ thống truyền động:** Motor công suất phù hợp, vận hành ổn định, ít hư hỏng.

2. Thiết kế theo yêu cầu của khách hàng

- Kích thước và bán kính cong: Tùy chỉnh để phù hợp với không gian và dây chuyền sản xuất.
- Tốc độ vận chuyển: Điều chỉnh theo nhu cầu sản xuất, đảm bảo hiệu quả cao nhất.
- Tải trọng: Thiết kế chịu được từ hàng nhẹ đến hàng nặng, đáp ứng đa dạng ngành nghề.

3. Lợi ích khi sử dụng băng tải cong 180 độ Hà Anh

- Tiết kiệm diện tích: Tận dụng tối đa các góc hẹp trong nhà xưởng.
- Vận hành mượt mà: Hàng hóa di chuyển ổn định, hạn chế rung lắc và kẹt hàng.
- Tăng tuổi thọ hệ thống: Nhờ cấu tạo bền bỉ và khả năng chống mài mòn cao.



4. Ứng dụng rộng rãi

Từ ngành thực phẩm, logistics, điện tử cho đến dược phẩm, băng tải cong 180 độ Hà Anh đều có thể tùy chỉnh để đáp ứng đặc thù sản xuất của từng lĩnh vực.

